



本體		夾爪		彈簧
材質	處理	材質	處理	材質
鋼	硬化、染黑	SUS	硬化、研磨	SUS

品號	d1 MIN.	d1 MAX.	d2 f7	d3	d4 +0.3	h1 -1	h2	h3	h4	h5 -2	k ±0.1	t	間隔數 n
23340.0014	14.5	18.5	12	M4	2.0	14.3	9.8	8.6	5.5	19.3	4.5	6	3
23340.0018	18.5	22.5	15	M5	2.5	16.6	11.5	10.4	7.5	22.8	5.5	7	
23340.0022	22.5	26.5	20	M6	3.0	19.7	14.1	13.0	6.0	28.7	7.0	8	
23340.0026	26.5	30.5				19.9	14.2			28.9			
23340.0030	30.5	38.5	25	M8	4.0	23.2	14.0	11.7	7.0	32.2	9.0	10	
23340.0038	38.5	46.5	30			27.2	18.0	15.5	7.5	39.2	11.0		
23340.0046	46.5	54.5				15.7							
23340.0054	54.5	70.5	45	M10	5.0	40.7	23.7	19.1	9.0	54.7	15.0	12	6
23340.0070	70.5	86.5	60	M12		46.0	28.3	23.6	10.0	63.0	17.0	15	
23340.0086	86.5	102.5		M16		51.1	30.3	25.6					

品號	行程 s	WS1	WS2	夾持力 F (MAX. KN)	D1 H7	D2	D3	D4	H1	H2 +0.5	L1 ±0.1	質量 g	庫存
23340.0014	2.3	3	5	3.5	12	2.0	4	M4	2.0	5.5	4.5	19	△
23340.0018				4.5	15	2.5	5	M5	2.5	7.5	5.5	38	△
23340.0022		5	6	5.0	20	3.0	6	M6	3.0	6.0	7.0	62	△
23340.0026					87							△	
23340.0030	4.6	6	8	6.5	25	4.0	8	M8	4.0	7.0	9.0	133	△
23340.0038					30							238	△
23340.0046		8	10	8.0	45	5.0	10	M10	5.0	9.0	15.0	327	△
23340.0054												658	△
23340.0070	9.2	10	12	10.0	60	5.0	12	M12	5.0	10.0	17.0	1286	△
23340.0086		14	17				16	M16			25.0	1778	△

SP. 特長

- 使用工件上的孔作定位夾持，精度在±0.025mm
- 大型工件和低高度工件，最適合加工
- 由上/下皆可鎖固(如圖)

訂貨： 交期：

23340.0014

WA. 注意

- 1KN=101.972kgf

EX. 使用例

